



TEILSYNTHETISCHE HOCHLEISTUNGS-EP-MEHRZWECKSCHMIERFETTE

BESCHREIBUNG

Die "AKRON XHD" Reihe wurde mit neuester Additiv-Technologie für die Schmierung aller Anlagenbauteile entwickelt, die auch unter sehr schweren Betriebsbedingungen arbeiten, wie z. B. Lasten und Stößen, nasse, trockene oder verschmutzte Umgebung.

"AKRON XHD" ist in allen NLGI-Klassen erhältlich und kann in Zentralschmieranlagen eingesetzt werden. Die Klassen 00 und 0 werden für die Anwendung in Getrieben empfohlen.

Die "AKRON XHD" Reihe ist in allen Bereichen der Industrie anwendbar: normal laufende oder hoch belastete Lager; zur allgemeinen Fahrzeugschmierung im **Transport-Sektor**; zur allgemeinen Schmierung von **Baumaschinen**, aber auch zur Achslagerschmierung oder zur Schmierung hochbelasteter Lager von Brechern in Steinbrüchen und Kiesgruben.

PLUSPUNKTE

- ✓ **Bemerkenswerte mechanische Stabilität**
 - ⇒ kein Erweichen - Hält dauerhaft die NLGI Klasse
- ✓ **Hervorragendes Lasttragevermögen**
 - ⇒ Schutz der Getriebe und Lager
- ✓ **Sehr hohe Oxidationsbeständigkeit**
 - ⇒ Lange Lebensdauer
- ✓ **Außergewöhnliche Wasserbeständigkeit**
 - ⇒ Reduzierung des Verbrauchs

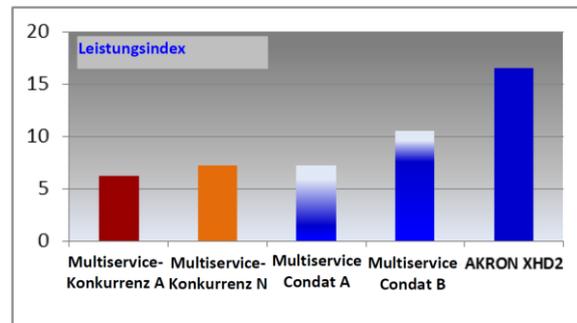
VORTEILE

Die "AKRON XHD"-Reihe ist eine Kombination aus einer Lithium-Calcium-Komplex-Seife mit einem teilsynthetischen Grundöl mit hoher Viskosität und modernster Additivtechnologie und weist eine **außergewöhnliche Performance** auf, mit:

- ◆ einem außergewöhnlichen Haftvermögen für **einen niedrigen Verbrauch**
- ◆ einer ausgezeichneten Wasserbeständigkeit, die zur dauerhaften Beibehaltung der Schmierfähigkeit auch unter schlechtesten Bedingungen beiträgt,
- ◆ einem, aufgrund der Verwendung von Bismut-Additiven, sehr hohen Lasttragevermögen das eine sehr hohe Stoß- und Lastbeständigkeit ohne Zerstörung des Schmierfilms ermöglicht und **einen optimalen Anlagenschutz** gewährleistet,
- ◆ einer sehr hohen mechanischen Stabilität auch bei großen Beanspruchungen, wodurch **keine Erweichung des Fettes** (Reduzierung der NLGI) stattfindet und ein dauerhafter geringer Verbrauch gewährleistet wird,
- ◆ einer sehr guten Oxidationsbeständigkeit, wodurch die Aschebildung verringert und die Anlagen- und Schmierfett-Lebensdauer verlängert wird,
- ◆ einer sehr guten Pumpfähigkeit, die den Einsatz in Zentralschmieranlagen ermöglicht,

- ◆ einem breiten Anwendungstemperaturbereich für den Einsatz in unterschiedlichen Anwendungen.

Der Leistungsindex der mechanischen Stabilität, des Anlagenschutzes, der Wasserbeständigkeit sowie der Lebensdauer zeigt, dass die "AKRON XHD"-Reihe zu den effizientesten Multiservice-Schmierfetten auf dem Markt gehört.



Durch die, dank "AKRON XHD", deutlich reduzierten Fettverbräuche betreiben Sie Ihre Anlagen effizient und nachhaltig.

AKRON XHD 00-0-1-2-3

EIGENSCHAFTEN

Eigenschaften		00	0	1	2	3
	Einheiten					
Farbe				Blau		
Eindicker				Lithium + Kalzium		
NLGI Klasse		00	0	1	2	3
Tropfpunkt	°C	> 160	> 160	190	190	> 190
Grundöltyp				Teilsynthetisch		
Grundölviskosität bei 40°C	mm ² /s	230	230	230	230	230
Vierkugelapparat - Verschleiß 1h/40kg	mm	0,55	0,55	0,50	0,50	0,50
- Schweißkraft	kg	250	250	315	315	
Einsatztemperaturbereich	°C	-35 bis +120	-35 bis +120	-30 bis +140	-30 bis +140	-20 bis +140

Die obigen Daten entsprechen einer durchschnittlichen Produktion und stellen keine Spezifikation dar

FREIGABEN und SPEZIFIKATIONEN

DIN 51502 | | GP 00 K-30 GP 0 K-30 KP 1 N-30 KP 2 N-30 KP 3 N-20

AKRON XHD 00-0-1-2-3