



Agip BETULA

DIN 51 503
KA/KC

Wirkstofffreies **Kältemaschinenöl** von hohem Reinheitsgrad aus hochwertigen naphthenischen Mineralölraffinaten mit hervorragendem Kälteverhalten.

Physikalische Eigenschaften:

Agip BETULA	Einheit	32	46	68	Prüfverfahren
Kin. Viskosität bei 40°C	mm ² /s	30	43,5	62,7	DIN 51 550
bei 100°C	mm ² /s	4,4	5,4	6,9	
Dichte bei 15°C	kg/m ³	895	894	898	ASTM D 1298
Flockpunkt	°C	-56	-54	-51	ASTM D 92
Flammpunkt	°C	180	185	202	DIN 51 551
Pour point	°C	-40	-40	-39	ASTM D 97
Bezeichnung		KA/KC	KA/KC	KA/KC	DIN 51 503
ISO-VG-Klasse		32	46	68	DIN 51 519

Qualitätsmerkmale:

Agip BETULA besitzt aufgrund der ausgewogenen Raffinationstechnik gute Schmiereigenschaften und guten Korrosionsschutz, ausgezeichnete Beständigkeit gegenüber Kältemitteln, gute thermische Stabilität und günstiges Kältefließverhalten. Das günstige Kältefließverhalten ermöglicht leichte Entölung auf der Verdampferseite und sichert so den störungsfreien Betrieb der Kälteanlage. Paraffinablagerungen im Schmierölkreislauf und an den Drosselventilen werden wirksam vermieden.

Agip BETULA bietet alle für die richtige Schmierung von Kältemaschinen unerlässlichen Eigenschaften wie sehr geringe Oxidations- und Verkokungsneigung und einen niedrigen Gefrier- und Flockpunkt.

Einsatzmöglichkeiten:

Agip BETULA dient der Schmierung von Kältemittelverdichtern, Kühlanlagen und Maschinen, die bei tiefen Temperaturen betrieben werden. Dieses Produkt kann in allen Bereichen der Kälte- und Klimatechnik, in Gewerbe- und Industrie-Kälteanlagen mit hohen oder tiefen Verdampfungstemperaturen eingesetzt werden.

Agip BETULA 32 ist besonders für hermetisch abgeschlossene Kompressoren zu empfehlen.

Agip BETULA 68 wurde vorwiegend für die Schmierung von industriell genutzten Kältemaschinen mit offenem Kreislauf entwickelt.

Eni Schmiertechnik GmbH

Paradiesstraße 14, 97080 Würzburg
Postfach51 80, 97001 Würzburg
Telefon: (09 31) 9 00 98-0
Telefax: (09 31) 9 84 42

TK I 07/06

0796-98

Änderungen vorbehalten



Agip BETULA

Kältemaschinenöle der Gruppe KA werden vorzugsweise für Ammoniakanlagen, der Gruppe KC für andere Kältemittel verwendet. Bei Verwendung von CO₂ oder SO₂ als Kältemittel wird Agip OBI als Schmierstoff empfohlen.

Ergänzende physikalisch-technische Daten:

Agip BETULA	Einheit	32	46	68	Prüfverfahren
Neutr.-Zahl(s)	mgKOH/g	0,05	0,05	0,05	DIN 51 558 T.1
Neutr.-Zahl(wls)	mgKOH/g		Neutral		DIN 51 558 T.1
Verseifungszahl	mgKOH/g		< 0,2		DIN 51 559
Asche (Oxid)	g/100g		< 0,01		DIN EN 7
Wassergehalt	g/100g	nicht nachweisbar			DIN ISO 3733
	mg/kg		80		DIN 51777 T. 1
R 12-unlösliches bei -30°C	Masse %		< 0,05		DIN 51 590 T.1
Kältemittelbeständigkeit mit R 12	h		> 96		DIN 51 593

Spezifikationen:

- KA/KC DIN 51 503
- MM-O-2008 Typ II (NATO O 283)
- MM-O-2008 Typ IV (NATO O 290)
- SABRONE (0170-EN-M group)
- Zanussi

Gesundheitsschutz: Beim Umgang mit Mineralölprodukten sind Vorsichtsmaßnahmen zu beachten!

Europäischer Abfallkatalog: 13 02 05 (Ref.: 2001/118/CE)

Wassergefährdungsklasse WGK: 2 - Selbsteinstufung nach VwVwS

Eni Schmiertechnik GmbH

Paradiesstraße 14, 97080 Würzburg
Postfach51 80, 97001 Würzburg
Telefon: (09 31) 9 00 98-0
Telefax: (09 31) 9 84 42

TK1 07/06

0796-98

Änderungen vorbehalten