



DIN 51 517 T. 3 CLP

Hochdruck-Getriebeöl auf Mineralölbasis für öldichte mechanische Industriegetriebe und andere hochbelastete Schmierstellen.

Physikalische Eigenschaften:

Agip BLASIA	Einheit	68	100	150	220	320	460	680	Prüfverfahren	
Kin. Viskosität	bei 40°C	mm ² /s	64	99	141	220	303	461	628	DIN 51 550
	bei 100°C	mm ² /s	8,4	11,1	14,1	18,9	23,4	30,5	37,1	
Viskositätsindex		98	96	96	96	96	95	95	DIN ISO 2909	
Dichte bei 15°C	kg/m ³	885	890	895	895	900	905	915	DIN 51 757	
Flammpunkt o. T.	°C	225	228	238	240	240	245	250	DIN ISO 2592	
Pourpoint	°C	-24	-24	-21	-18	-18	-15	-9	DIN ISO 3016	
Bezeichnung		CLP	CLP	CLP	CLP	CLP	CLP	CLP	DIN 51 517 T.3	
ISO-VG-Klasse		68	100	150	220	320	460	680		

Qualitätsmerkmale:

Agip BLASIA - Sorten werden aus einer ausgewogenen Kombination sorgfältig ausgesuchter Grundöle und darauf abgestimmter Hochdruckadditive mit einem weiten Wirkungsbereich hergestellt. Schwefelhaltige Additive bewirken bei relativ hohen Gleitgeschwindigkeiten sowie bei stoßweiser und oszillierender Belastungen einen schichtbauenden stabilen Schmierfilm. Additive auf Phosphorbasis wirken besonders bei hochbelasteten langsam laufenden Getrieben und tragen zur Bildung eines stabilen und fressverhindernden Schmierfilms bei. Die hohe Grundölqualität in Verbindung mit oxidationshemmenden Zusätzen gewährleisten eine hohe thermische Belastbarkeit und lange Einsatzzeiten. Die Verträglichkeit mit üblichen Dichtungsmaterialien und gängigen Innenlackaufträgen ist gegeben.

Einsatzmöglichkeiten:

Agip BLASIA - Sorten sind als Hochleistungsgetriebeöle für die Tauch- und Umlaufschmierung in allen öldicht gekapselten Getrieben einsetzbar, besonders bei mechanisch hochbeanspruchten Schmierstellen wie z. B. langsam laufende und stark belastete Gleit- und Wälzlager, Kupplungen, Spindeln und Getriebe mit hohen Flächendrücken und Drehzahlen. Da diese Öle keine Bleiseifen enthalten, können sie auch für die Ölnebelschmierung verwendet werden.

Eni Schmiertechnik GmbH

Paradiesstraße 14, 97080 Würzburg
Postfach51 80, 97001 Würzburg
Telefon: (09 31) 9 00 98-0
Telefax: (09 31) 9 84 42

TK3 06/08

0505, -03, -09, -10, -15, -17-19

Änderungen vorbehalten



Agip BLASIA

Bei der Produktauswahl sind die Hersteller- Vorschriften zu beachten!

Ergänzende physikalisch-technische Daten:

Agip BLASIA	Einheit	68	100	150	220	320	460	680	Prüfverfahren
Neutralisationszahl (s)	mgKOH/g	0,4	0,5	0,5	0,5	0,5	0,6	0,6	DIN 51 558 T.1
Asche (Sulfat)	Masse %				0,04				DIN 51 575
Koksrückstand nach Conradson	Masse %	0,1	0,1	0,3	0,4	0,5	0,7	1,5	DIN 51 551
Korrosionswirkung auf Kupfer	Korr.-Grad				1 - 100 A 3				DIN 51 759
Korr.-Schutzeigenschaften gegen Stahl	Korr.-Grad				0 - A				DIN 51 355 Verf. A
Bestimmung ungelöster Stoffe	g/100 g				< 0,03				DIN 51 592
Demulgiervermögen 54°C	min	15	10	---	---	---	---	---	
82 °C	min			15	15	15	15	---	DIN 51 599
Wassergehalt	g/100g							< 0,1	DIN ISO 3733
FZG-Test A/16,6/140					> 12				DIN 51 354 T.2
Schadenskraftstufe									
Spez. Gew.-Änderung	mg/KWh				< 0,27				
Timkenprüfung Gutlast	lbs	60	60	60	65	60	65	65	

Folgende Spezifikationen werden erfüllt bzw. übertroffen:

DIN 51 517 T.3 (CLP)
Thyssen TH-N 256 142
CINCINNATI MILACRON P63 (68), P77 (150), P74 (220), P35 (460)

Gesundheitsschutz: Beim Umgang mit Mineralölprodukten sind Vorsichtsmaßnahmen zu beachten!

Europäischer Abfallkatalog: 13 02 05

Wassergefährdungsklasse WGK: 1 - Selbsteinstufung nach VwVwS

Eni Schmiertechnik GmbH

Paradiesstraße 14, 97080 Würzburg
Postfach51 80, 97001 Würzburg
Telefon: (09 31) 9 00 98-0
Telefax: (09 31) 9 84 42

TK3 06/08

0505, -03, -09, -10, -15, -17-19

Änderungen vorbehalten