



DIN 51 524 T.2 HLP

Hydrauliköle auf Mineralölbasis mit Wirkstoffen gegen Korrosion, Ölalterung und Verschleiß.

Physikalische Eigenschaften:

Agip OSO	Einheit	10	15	22	32	46	68	100	150	Prüfmethode
Kin. Viskosität bei 40°C	mm ² /s	10,7	14,3	21,5	30	45	68	100	150	ASTM D 445
bei 100°C	mm ² /s	2,8	3,3	4,2	5,3	6,7	8,67	11,1	14,7	DIN 51 550
Viskositätsindex		95	98	98	100	105	98	95	95	DIN ISO 2909
Dichte bei 15°C	kg/m ³	878	852	865	880	880	890	895	900	ASTM D 1298
Flammpunkt o.T.	°C	160	190	190	210	215	225	225	235	ASTM D 92
Pourpoint	°C	-30	-30	-27	-27	-27	-21	-21	-21	ASTM D 97
Bezeichnung		HLP	HLP	HLP	HLP	HLP	HLP	HLP	HLP	DIN 51 524T.2
ISO-VG-Klasse		10	15	22	32	46	68	100	150	DIN 51 524T.2

Qualitätsmerkmale:

Agip OSO - Sorten garantieren aufgrund des hohen Viskositätsindex einen einwandfreien Betrieb, auch bei stärkeren Schwankungen der Umgebungstemperaturen. Der niedrige Pourpoint gewährleistet bei tiefen Umgebungstemperaturen sofortige Einsatzbereitschaft der Anlage. Außerdem besitzen diese Öle einen ausgezeichneten Verschleißschutz und eine sehr gute Oxidationsstabilität sowie vorzügliche Korrosionsschutzeigenschaften. Das hervorragende Wasserabscheidevermögen verhindert Emulsionsbildung und das gute Luftabscheidevermögen und Anti-Schaumverhalten bewirken ein schnelles Entweichen von Luft. Die Verträglichkeit mit üblichen Dichtungsmaterialien und gängigen Innenlackaufträgen ist gewährleistet.

Einsatzmöglichkeiten:

Agip OSO - Sorten sind Druckflüssigkeiten für hydraulische Kraftübertragungssysteme und Regel- und Steuereinrichtungen unter allen Betriebsbedingungen und höchsten Betriebsdrücken. Die einzusetzende Ölviskosität ist der jeweiligen Betriebsanleitung zu entnehmen. Diese Öle eignen sich auch als Schmieröl (CL bzw. CLP nach DIN 51 502) für Tauch- und Umlaufschmierung von Lagern und Getrieben.

Auf Grund des guten Korrosionsschutzes eignen sich diese Öle besonders für mobile Hydrauliken.

Eni Schmiertechnik GmbH

Paradiesstraße 14, 97080 Würzburg
Postfach51 80, 97001 Würzburg
Telefon: (09 31) 9 00 98-0
Telefax: (09 31) 9 84 42

TKI 03/10

0620-25, -27

Änderungen vorbehalten.



Agip OSO

Bei der Produktauswahl sind die Herstellervorschriften zu beachten.

Ergänzende physikalisch-technische Daten

Agip OSO	Einheit	10	15	22	32	46	68	100	150	Prüfmethode
Neutral.-Zahl (s)	mgKOH/g	0,9	0,9	0,9	1,2	1,3	1,2	1,2	1,2	DIN 51 558T.1
Alterungsverh. Zunahme d.NZ nach 1000 h	mgKOH/g	---	0,2	0,2	0,2	0,5	0,2	0,2	0,3	DIN 51 587
Wassergefährdungskl.	WGK					1				Nach VW VW S
Korrosionswirkung auf Kupfer	Korr. Grad				1 - 100	A 3				DIN 51 759
Korr.-Schutzeigenschaft geg. Stahl	Korr. Grad				0 - A					DIN 51 585 Verf. A
Demulgiervermögen 54°C	min.	5	5	n.b.	10	15	15	---	---	
82°C	min.	---	---	---	---	---	---	5	20	DIN 51 559
Luftabscheidevermögen bei 50°C	min.	4	2	3	3	5	8	10	17	DIN 51 381
FZG-Test A/8,3/90		---	---	> 12	11	> 12	> 12	> 12	> 12	DIN 51 354
Schadenskraftstufe spez.Gew.-Änderg.	mg/KW	---	---	< 0,2	< 0,2	< 0,2	< 0,2	< 0,2	< 0,2	Teil 2
Vickersp.-test Ringabr.		---	---	< 120	< 120	< 120	< 120	< 120	< 120	DIN 51 389
Flügelabr.		---	---	< 30	< 30	< 30	< 30	< 30	< 30	
Verh.geg.Dicht.werkst. Nitril 88, NBR101	%	+3,4	---	+6	+0,6	+0,6	-0,6	3,2	-0,8	(vergleichbar m.SRE NBR1), DIN 53 538T.1u. DIN 53 521
7d/100°C, rel.Vol.-änderg.										DIN 53 505
Änd.d.SHORE-A-Härte	SH	- 2	---	- 3	0	- 4	0	- 1	0	DIN 53 505
Kennzeichnung		CLP 10	CLP 15	CLP 22	CLP 32	CLP 46	---	---	---	DIN 51 502T.3

Folgende Spezifikationen werden erfüllt bzw. übertroffen:

DIN 51 502 HLP
DIN 51 524 T.2
ISOL-HM
VDMA 24 318
CETOP RP 91 HM
SAUR DANFOSS
ATOS Tab. P002-01

BS 4231 HSD
ETON Vickers I-286-S3
Denison HF 2A
AFNOR NF 600 HM
Parker Hannifin DENISON HF-0
REXROTH RE 90220-1/11.02
Danielli Standard

Gesundheitsschutz:

Beim Umgang mit Schmierstoffen sind Vorsichtsmaßnahmen zu beachten!

Eni Schmiertechnik GmbH

Paradiesstraße 14, 97080 Würzburg
Postfach51 80, 97001 Würzburg
Telefon: (09 31) 9 00 98-0
Telefax: (09 31) 9 84 42

TK1 03/10

0620-25, -27

Änderungen vorbehalten.